

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
ซื้อรถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ
ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
ประจำปีงบประมาณ 2564

1. ความเป็นมา

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ได้รับจัดสรรงบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 สำหรับดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 2 คัน

2. วัตถุประสงค์

จัดซื้อรถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 2 คัน เพื่อใช้เป็นพาหนะสำหรับเจ้าหน้าที่ในการเดินทางไปปฏิบัติงานนอกพื้นที่ตามภารกิจหน้าที่ความรับผิดชอบให้สำเร็จลุล่วงตามแผนงานเป้าหมาย และวัตถุประสงค์ของหน่วยงานศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 ให้มีความคล่องตัว ทันเวลา รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- 3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการนิติบุคคลนั้นด้วย
- 3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- 3.7 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 3.8 ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e- GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นขอเสนอราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือแบบรูปารายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ให้แนบต้นฉบับหรือฉบับจริงหรือสำเนารูปถ่ายที่รับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล และจะต้องจัดทำเอกสารเปรียบเทียบทางเทคนิคเกี่ยวกับข้อกำหนดและรายละเอียดของครุภัณฑ์ที่เสนอกับข้อกำหนดและรายละเอียดของศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 เป็นรายข้อ โดยใช้ตัวอย่างแบบฟอร์มการเปรียบเทียบตาม ตารางข้อเปรียบเทียบทางด้านเทคนิค ในการเปรียบเทียบรายการดังกล่าว ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องระบุให้เป็นไปอย่างชัดเจนสามารถตรวจสอบได้ง่ายไว้ในเอกสารเปรียบเทียบด้วยว่า สิ่งที่ต้องการอ้างอิงถึงนั้นอยู่ในส่วนใด ตำแหน่งใดของเอกสารอื่นๆ ที่จัดทำเสนอมา สำหรับเอกสารที่อ้างอิงถึงให้หมายเหตุหรือขีดเส้นใต้หรือระบายสีพร้อมเขียนหัวข้อกำกับไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบกับเอกสารเปรียบเทียบได้ง่าย หากผู้ยื่นข้อเสนอไม่ดำเนินการตามข้อนี้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอ

ตาราง ข้อเปรียบเทียบทางด้านเทคนิค

อ้างอิงข้อ	ข้อกำหนด/อุปกรณ์ที่ต้องการ	ข้อกำหนด/อุปกรณ์ที่นำเสนอ	เปรียบเทียบ	เอกสารอ้างอิง
ระบุหัวข้อให้ตรงกับหัวข้อที่ระบุในรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์	รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ตามที่ทางราชการกำหนด	รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ตามผู้ยื่นข้อเสนอ เสนอ	ตรงตามข้อกำหนด/ดีกว่าหรือตามข้อกำหนด	ระบุเอกสาร อ้างอิงและหมายเลขหน้าของเอกสารอ้างอิง

4. รายละเอียดคุณลักษณะ

รถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 2 คัน

4.1 คุณลักษณะทั่วไป อย่างน้อยควรมีลักษณะ ดังนี้

4.1.1 เป็นรถยนต์ตรวจการณ์ 7 ที่นั่ง ห้องโดยสารมี 4 ประตู (เข้า-ออก) และมีประตูด้านหลังสามารถเปิดใส่สิ่งของได้ เป็นหลังคาขึ้นเตี้ยตลอดทั้งคัน

4.1.2 เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน เป็นรถยนต์ที่ผลิตจากโรงงานผลิต ส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด และมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน

4.1.3 ส่วนภายในรถยนต์ มีเบาะนั่งพร้อมพนักพิง แบบ 3 แถว นั่งได้ไม่น้อยกว่า 7 ที่นั่ง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

4.1.4 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นป้องกันสนิมรอบคัน

4.1.5 อุปกรณ์อำนวยความสะดวกมาตรฐาน ประกอบด้วย เครื่องปรับอากาศ วิทยุ และอุปกรณ์มาตรฐานโรงงาน

4.1.6 มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับ และพับเก็บด้วยไฟฟ้า

4.1.7 รถต้องมีอุปกรณ์ตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ และเครื่องมือประจำรถ

4.1.8 มีที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า

4.1.9 มีแผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

4.1.10 มีไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร

4.1.11 รถยนต์ที่เสนอราคาครั้งนี้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีทุกประเภทและค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนและค่าขนส่งแล้ว

4.2 คุณสมบัติทางเทคนิค

4.2.1 ระบบเครื่องยนต์ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.1.1 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ ถึงจุ้นน้ำมันไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

4.2.1.2 มีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ มีเทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์

4.2.1.3 คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกาศใช้

4.2.2 ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.2.1 ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.2.2 ยางขนาดมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคาซึ่งสามารถใช้งานได้ สะดวกและปลอดภัย จำนวน 5 เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่

4.2.2.3 มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน

4.2.2.4 มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน

4.2.2.5 เกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.2.6 ระบบคลัตช์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.2.7 ทั้งนี้ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่างให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

4.2.3 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.3.1 พวงมาลัยสามารถปรับระดับได้

4.2.3.2 มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.4 สีและตัวถังรถ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

สีบรอนซ์เงิน (Silver Metallic) และเป็นสีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.5 เครื่องปรับอากาศ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

เป็นเครื่องปรับอากาศที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.6 ขนาดตัวรถ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.6.1 ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า 4,700 มิลลิเมตร

4.2.6.2 ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร

4.2.6.3 ความสูงของตัวรถไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร

4.2.6.4 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 2,700 มิลลิเมตร

4.2.7 ระบบความปลอดภัย อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.7.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมท

4.2.7.2 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.7.3 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย-ขวา

4.2.7.4 กระฉกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้สะดวก

4.2.7.5 มีถุงลมนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.7.6 มีระบบไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วน เช่น ไฟตัดหมอกหน้า ไฟเบรกดวงที่สาม พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน

4.2.7.7 มีระบบเบรก ABS

4.2.7.8 มีระบบควบคุมการทรงตัว ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

4.2.7.9 มีสัญญาณไฟระบบต่างๆ ตามมาตรฐานการผลิต

4.2.7.10 มีที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้

4.2.7.11 มีบันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.7.12 ขนาดล้อและยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อและยางอะไหล่โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อกป้องกันโจรกรรม

4.2.7.13 แบตเตอรี่ ขนาดมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.7.14 ทั้งนี้ระบบความปลอดภัยให้เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หรือดีกว่า

4.2.8 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

4.2.8.1 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

4.2.8.2 มีเครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยประกอบด้วย

(1) ล้อ-ยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

(2) แม่แรงยกรถและเครื่องมือถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

(3) สายพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด

(4) ไขควงปากแบนและปากแฉก จำนวน 1 ชุด

(5) ถูหรือกล่องใส่เครื่องมือ จำนวน 1 ชุด

4.2.8.3 กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบสแตนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน 2 ชุด

- 4.2.8.4 บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด
 4.2.8.5 อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (CATALOG) หรือดีกว่าตอนยื่น

ข้อเสนอ

4.2.9 เงื่อนไขอื่นๆ อย่างน้อยมีลักษณะ ดังนี้

- 4.2.9.1 ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีสัญลักษณ์หน่วยงานทั้งสองข้างตามที่หน่วยงานกำหนด
 4.2.9.2 มีวิทยุ AM-FM และเครื่องเล่นที่สามารถเล่น CD และ/หรือ MP3 ได้ พร้อมติดตั้งเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับฟังสัญญาณได้ชัดเจน พร้อมติดตั้งลำโพงตามมาตรฐานผู้ผลิต
 4.2.9.3 ติดฟิล์มกรองแสงรอบคัน โดยกระจกบานหน้าติดตั้งกันความเข้มไม่น้อยกว่า 40% รอบคันความเข้มไม่น้อยกว่า 60% โดยมีหนังสือรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี หรือคุณภาพไม่น้อยกว่านี้
 4.2.9.4 กุญแจรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู
 4.2.9.5 ต้องรับประกันความบกพร่องคุณภาพรถยนต์อย่างน้อย 1 ปี
 4.2.9.6 รับประกันเครื่องยนต์ช่วงล่างที่ไม่ได้มีการดัดแปลง ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องรับผิดชอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ ตามคู่มือรับประกันโดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่ กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติและตามข้อยกเว้นการรับประกันตามที่คู่มือการรับประกันกำหนดไว้
 4.2.9.7 ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษี และค่าธรรมเนียมต่างๆ
 4.2.9.8 ผู้ขายต้องรับผิดชอบจัดทำ พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถตามกฎหมายกำหนดเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี
 4.2.9.9 อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดเป็นมาตรฐานของผู้ผลิต
 4.2.9.10 มีสมุดการรับประกันคุณภาพ และการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ 1 ชุด
 4.2.9.11 มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถ 1 ชุด

5. รายละเอียดการส่งมอบ

- 5.1 กำหนดส่งมอบไม่เกิน 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
 5.2 ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม โดยค่าธรรมเนียมทั้งสิ้น ผู้ขายเป็นผู้มีภาระออกค่าใช้จ่าย
 5.3 ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง พร้อมใช้งาน
 5.4 การส่งมอบรถต้องพร้อมใช้งานได้ที่ ณ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9

6. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เบิกจ่ายเงินร้อยละ 100 เมื่อผู้ขายดำเนินการแล้วเสร็จตามรายละเอียดการส่งมอบ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจสอบพัสดุแล้วเสร็จ และปรากฏว่าครบถ้วนตามเงื่อนไขของสัญญาทุกประการแล้ว

7. วงเงินงบประมาณ

วงเงินงบประมาณ 2,718,000 บาท (สองล้านเจ็ดแสนหนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

8. วิธีการจ้างและเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

8.1 วิธีการจ้าง

ดำเนินการด้วยวิธีประกาศเชิญชวนทั่วไป (e-bidding) ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ พ.ศ. 2560

8.2 เกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

หลักเกณฑ์พิจารณาคัดเลือกข้อเสนอการจัดซื้อในครั้งนี้ใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา และพิจารณาจากกราคารวม ทั้งนี้อยู่ในวงเงินงบประมาณที่ได้รับอนุมัติ

การพิจารณาข้อเสนอจะดำเนินการโดย คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ พิจารณาดังนี้

8.2.1 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติตามที่กำหนด เมื่อคณะกรรมการฯ ตรวจสอบแล้ว พบว่า คุณสมบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ คณะกรรมการฯ จะไม่พิจารณาข้อเสนอด้านเทคนิค

8.2.2 ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอการจัดซื้อในครั้งนี้ใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยจะให้คะแนนตามตัวแปรหลักและน้ำหนักของแต่ละตัวแปรหลักที่กำหนด ดังนี้

(1) เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนัก ร้อยละ 50

(2) คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อราชการ (ข้อเสนอด้านเทคนิค)

กำหนดน้ำหนัก ร้อยละ 50

โดยคณะกรรมการฯ กำหนดข้อพิจารณาและการให้คะแนนของตัวแปรหลัก คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อราชการ (ข้อเสนอด้านเทคนิค) ที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ ซึ่งมี ดังนี้

ลำดับ	ข้อพิจารณา	คะแนนร้อยละ
1	สมรรถนะเครื่องยนต์และระบบส่งกำลังเครื่องยนต์	ร้อยละ 10
2	การให้บริการหลังการขายและอื่นๆ	ร้อยละ 5
3	มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ อย่างน้อยจังหวัดละ 1 แห่ง โดยพิจารณาจากจำนวนศูนย์บริการฯ	ร้อยละ 5
4	มีระบบความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต	ร้อยละ 10
5	ข้อเสนออื่นๆ เพิ่มเติมที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ	ร้อยละ 20
รวมคะแนนร้อยละ		ร้อยละ 50

จากนั้นคณะกรรมการฯ จะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้หลักเกณฑ์ประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยการเรียงลำดับผู้ที่ได้คะแนนเฉลี่ยรวมสูงสุด ไม่เกิน 3 ราย ซึ่งผู้ที่ได้คะแนนเฉลี่ยรวมสูงสุดจะเป็นผู้ชนะการเสนอราคา

8.2.3 ในกรณีที่ไม่สามารถคัดเลือกผู้ดำเนินการที่มีคุณสมบัติและราคาที่เหมาะสมได้ ผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกการจัดซื้อในครั้งนี้ ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะเรียกวงเงินค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นไม่ได้

8.2.4 ในกรณีที่ผู้ผ่านเกณฑ์เพียงรายเดียวให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ ที่จะพิจารณาแล้วเห็นว่ามีความเหมาะสมและเป็นประโยชน์สูงสุดต่อราชการ โดยไม่จำเป็นต้องเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด ทั้งนี้ จะต้องอยู่ในวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร

9. การทำสัญญาจ้าง

9.1 การจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้จากงบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2564 การลงนามสัญญาภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งให้มาทำสัญญา

9.2 ค่าปรับ หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุตามที่กำหนดไว้ในสัญญาและผู้ซื้อยังมิได้บอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังมิได้ส่งมอบนับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

10. หน่วยงานดำเนินการ

กลุ่มยุทธศาสตร์และแผนงานภูมิภาค

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เลขที่ 67 หมู่ 1 ถ.สุขุมวิท ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

โทรศัพท์ 0 3878 4064 - 7 โทรสาร 0 3827 3701

11. ผู้ประสานงาน

ว่าที่ร้อยตรีศุภวิชญ์ ชติกุล นักวิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์ปฏิบัติการ

นายสายันต์ กลิ่นจรรยา พนักงานขับรถยนต์ ส.2

นายสุ ถาวร นักวิชาการอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ 0 3878 4064-7