

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ซื้อรถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2565

1. ความเป็นมา

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ได้รับจัดสรรงบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2565 สำหรับดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 1 คัน

2. วัตถุประสงค์

จัดซื้อรถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้เป็นพาหนะสำหรับเจ้าหน้าที่ในการเดินทางไปปฏิบัติงานนอกพื้นที่ตามภารกิจหน้าที่ความรับผิดชอบให้สำเร็จลุล่วงตามแผนงานเป้าหมาย และวัตถุประสงค์ของหน่วยงานศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 ให้มีความคล่องตัว ทันเวลา รวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

3. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e- GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตโดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นข้อเสนอราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือแบบรูปรายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ให้แนบต้นฉบับหรือฉบับจริงหรือสำเนารูปถ่ายที่รับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล และจะต้องจัดทำเอกสารเปรียบเทียบทางเทคนิคเกี่ยวกับข้อกำหนดและรายละเอียดของครุภัณฑ์ที่เสนอกับข้อกำหนดและรายละเอียดของศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 เป็นรายข้อ โดยใช้ตัวอย่างแบบฟอร์มการเปรียบเทียบตาม ตารางข้อเปรียบเทียบทางด้านเทคนิค ในการเปรียบเทียบรายการดังกล่าว ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องระบุให้เป็นไปอย่างชัดเจนสามารถตรวจสอบได้ง่ายไว้ในเอกสารเปรียบเทียบด้วยว่า สิ่งที่ต้องการอ้างอิงถึงนั้นอยู่ในส่วนใด ตำแหน่งใดของเอกสารอื่นๆ ที่จัดทำเสนอมา สำหรับเอกสารที่อ้างอิงถึงให้หมายเหตุหรือขีดเส้นใต้หรือระบายสีพร้อมเขียนหัวข้อกำกับไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบกับเอกสารเปรียบเทียบได้ง่าย หากผู้ยื่นข้อเสนอไม่ดำเนินการตามข้อนี้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอ

4. คุณสมบัติทั่วไป

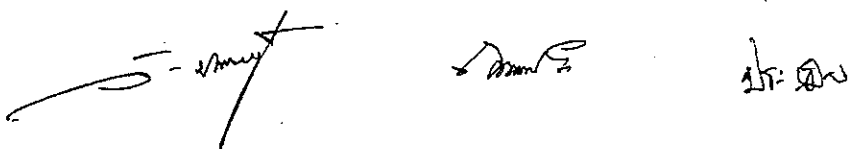
รถยนต์ตรวจการณ์ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ

4.1 เป็นรถยนต์ตรวจการณ์ 7 ที่นั่ง ห้องโดยสารมี 4 ประตู (เข้า-ออก) และมีประตูด้านหลังสามารถเปิดใส่สิ่งของได้ เป็นหลังคาขึ้นเดียวตลอดทั้งคัน

4.2 เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน เป็นรถยนต์ที่ผลิตจากโรงงานผลิต ส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด และมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน

4.3 ส่วนภายในรถยนต์ มีเบาะนั่งพร้อมพนักพิง แบบ 3 แถว เป็นเบาะหนัง นั่งได้ไม่น้อยกว่า 7 ที่นั่ง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โครงสร้างหลังคาเป็นชั้นเดียวกันตลอดคัน

4.4 ความสูงใต้ท้องรถ (ระยะต่ำสุดถึงพื้น) ไม่น้อยกว่า 180 มิลลิเมตร



4.5 อุปกรณ์อำนวยความสะดวกมาตรฐาน ประกอบด้วย เครื่องปรับอากาศ วิทยุ และอุปกรณ์มาตรฐานโรงงาน

4.6 มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

4.7 รถต้องมีอุปกรณ์ตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ และเครื่องมือประจำรถ

4.8 มีที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า

4.9 มีแผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

4.10 มีไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร

4.11 คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

4.12 ต้องเป็นผลผลิตในประเทศ

5. คุณสมบัติเฉพาะ

5.1 ขนาดและน้ำหนักรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5.1.1 ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า 4,700 มิลลิเมตร

5.1.2 ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร

5.1.3 ความสูงของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร

5.1.4 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 2,700 มิลลิเมตร

ทั้งนี้ ขนาดและน้ำหนักรถ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.2 ระบบเครื่องยนต์

5.2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์

5.2.2 เครื่องยนต์ 4 สูบ 16 วาล์ว มีระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบ และอินเตอร์คูลเลอร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

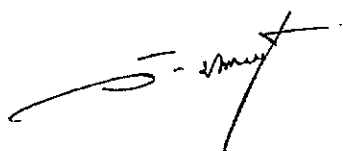
5.2.3 มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

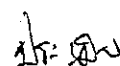
5.2.4 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,400 รอบ/นาที

5.2.5 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 350 นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,000 รอบ/นาที

5.2.6 คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้

ทั้งนี้ ระบบเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า





5.3 ระบบขับเคลื่อน

เป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ทั้งนี้ ระบบขับเคลื่อน ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.4 ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์

5.4.1 เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พินเนียน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานโรงงาน

ผู้ผลิต

5.4.2 พวงมาลัยสามารถปรับระดับได้ สูง-ต่ำ , เข้า-ออก ได้ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ทั้งนี้ ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.5 ระบบเบรก

5.5.1 ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีบบระบายความร้อน

5.5.2 ล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีบบระบายความร้อน

5.5.3 มีระบบป้องกันล้อล็อก (เบรก ABS)

5.5.4 มีระบบกระจายแรงเบรก EBD

5.5.5 เบรกมือ : ติดตั้งเบรกมือ

ทั้งนี้ ระบบเบรก ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.6 ระบบกันสะเทือน

5.6.1 ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง

5.6.2 ด้านหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ทั้งนี้ ระบบกันสะเทือน ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.7 ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้า ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.8 ขนาดล้อและยาง

5.8.1 ล้อและยางใช้งาน 4 ล้อ เป็นล้ออัลลอย มีขนาดไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว และเป็นยางเรเดียลที่ผลิตแล้วไม่เกิน 8 เดือน นับจากวันที่ผลิตถึงวันส่งมอบ จำนวน 5 เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่

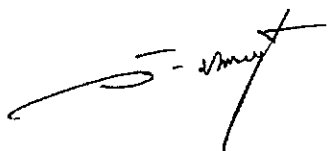
5.8.2 ล้อและยางอะไหล่ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

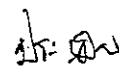
ทั้งนี้ ขนาดล้อและยาง ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.9 การป้องกันสนิม

พ่นกันสนิมรอบคัน และบริเวณใต้ท้องรถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ทั้งนี้ การป้องกันสนิม ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า





5.10 การป้องกันความร้อน

ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันที่มีมาตรฐานที่กระจกประตู กระจกบานหน้าผู้ขับขี่แบบเต็มบาน กระจกด้านข้างและกระจกด้านหลัง ภายในห้องผู้ขับขี่และผู้โดยสาร กระจกบานหน้าติดตั้งกันความเข้มไม่น้อยกว่า 60% รอบคันความเข้มไม่น้อยกว่า 60% โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี (แนบเอกสารหรือแคตตา ล็อคประกอบการพิจารณา)

ทั้งนี้ การป้องกันความร้อน ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.11 สีรถ

สีบรอนซ์เงิน (Silver Metallic) และเป็นสีตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5.12 ระบบเครื่องปรับอากาศ

เป็นเครื่องปรับอากาศอัตโนมัติ ที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่าย ลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั้งถึงตลอดทั้งคัน

ทั้งนี้ ระบบเครื่องปรับอากาศอัตโนมัติให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.13 ระบบเครื่องเสียงและการเชื่อมต่อ

เป็นเครื่องแบบหน้าจอสัมผัสรองรับ Bluetooth/USB พร้อมกล้องมองหลัง ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต

5.14 ระบบความปลอดภัย

5.14.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท พร้อมระบบเตือนการโจรกรรมตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต

5.14.2 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.14.3 โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย-ขวา

5.14.4 มีถุงลมนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.14.5 กล้องมองภาพด้านหลังขณะถอยจอด

5.14.6 กระจกมองข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับและพับเก็บด้วยระบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต

5.14.7 กระจกประตูสามารถปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบอัตโนมัติทั้ง 4 บาน ตามมาตรฐานโรงงาน ผู้ผลิต

5.14.8 มีระบบไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วน เช่น ไฟเลี้ยวทั้งซ้าย-ขวา ไฟตัด หมอกหน้าไฟเบรกดวงที่สาม พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน

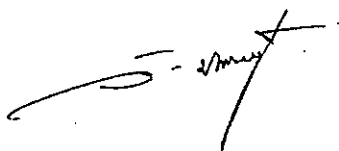
5.14.9 มีระบบเบรก ABS

5.14.10 มีระบบควบคุมการทรงตัว ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

5.14.11 มีสัญญาณไฟระบบต่างๆ ตามมาตรฐานการผลิต

5.14.12 มีที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้

5.14.13 มีบันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต





5.14.14 ติดตั้งกล้องติดรถยนต์บันทึกด้านหน้า และด้านหลัง ความละเอียดไม่น้อยกว่าระดับ Full HD สามารถส่งภาพผ่าน Wi-Fi ได้ มีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 128 GB (มีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา)

ทั้งนี้ ระบบความปลอดภัย ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

5.15 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

5.15.1 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

5.15.2 บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

5.15.3 อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (CATALOG) หรือดีกว่าตอนยื่นข้อเสนอ

5.15.4 มีเครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยประกอบด้วย

- | | |
|---|-------------|
| (1) ล้อ-ยางอะไหล่ | จำนวน 1 ชุด |
| (2) แม่แรงยกรถและเครื่องมือถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| (3) สายพ่วงแบตเตอรี่ | จำนวน 1 ชุด |
| (4) ไขควงปากแบนและปากแฉก | จำนวน 1 ชุด |
| (5) ถุงหรือกล่องใส่เครื่องมือ | จำนวน 1 ชุด |
| (6) สายลากจูงรถยนต์ | จำนวน 1 ชุด |
| (7) คอมไฟสปอร์ตไลท์ | จำนวน 1 ชุด |
| (8) เครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1 กิโลกรัม | |

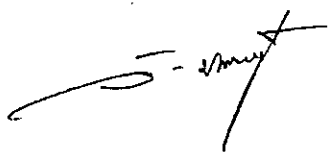
ทั้งนี้ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

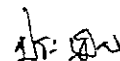
6. เงื่อนไขอื่นๆ

6.1 รถยนต์ที่เสนอราคาต้องรับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร เว้นแต่ระยะใดถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานปกติ ผู้ขายต้องรับผิดชอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ ตามคู่มือรับประกันโดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่ กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ และตามข้อยกเว้นการรับประกันตามคู่มือการรับประกันกำหนดไว้ โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพในวันที่ส่งมอบรถตามมาตรฐานของโรงงาน และต้องรับประกันความชำรุดความบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

6.2 รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ที่ยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน ในจังหวัดที่มีการจัดซื้อ และครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา

ศูนย์บริการมาตรฐาน หมายถึง สถานที่ที่ให้บริการเฉพาะรถยนต์ผลิตภัณฑ์ใดผลิตภัณฑ์หนึ่งเท่านั้น และต้องมีบริการครบทุกวงจร โดยมุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อผู้ใช้งานรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น เช่น มีบริการขายหรือจำหน่ายรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น มีบริการซ่อมแซมและบำรุงรักษาตามระยะทางมาตรฐานกำหนดรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น มีบริการด้านอะไหล่รถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น มีบริการด้านอื่นๆ เกี่ยวกับรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น





6.3 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตรถยนต์ หรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายในประเทศ (มีเอกสารประกอบการพิจารณา)

6.4 รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์และป้ายทะเบียนภาษีสรรพสามิต อีกทั้งการดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

6.5 ติดสติ๊กเกอร์ หรือสกรีน ฟัน ตราสัญลักษณ์กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ที่ประตูภายนอกห้องผู้ขับขี่ทั้ง 2 บาน (ซ้าย-ขวา) ขนาดและแบบให้เป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยรถราชการ

6.6 ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ พร้อมด้วย

6.6.1 รถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมันในวันที่ส่งมอบ

6.6.2 รถยนต์ต้องมีใบคู่มือจดทะเบียน ป้ายทะเบียนและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับทะเบียนในวันที่ส่งมอบรถยนต์ (รถยนต์ต้องจดทะเบียนในนามของ ส่วนราชการกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม โดยศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 ตามวันที่ที่ระบุในใบคู่มือจดทะเบียน)

6.6.3 มีประกันภัยภาคบังคับ (พ.ร.บ.) และภาคสมัครใจ ประเภท 1 โดยกรมธรรม์มีผลคุ้มครองนับแต่วันที่ส่งมอบรถยนต์

6.6.4 อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

6.6.5 มีสมุดการรับประกันคุณภาพ และการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ 1 ชุด

6.6.6 มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถ 1 ชุด

7. รายละเอียดการส่งมอบ

7.1 กำหนดส่งมอบไม่เกิน 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

7.2 ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม โดยค่าธรรมเนียมทั้งสิ้น ผู้ขายเป็นผู้มีภาระออกค่าใช้จ่าย

7.3 การส่งมอบรถต้องพร้อมใช้งานได้ทันที ณ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9

8. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เบิกจ่ายเงินร้อยละ 100 เมื่อผู้ขายดำเนินการแล้วเสร็จตามรายละเอียดการส่งมอบ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจสอบพัสดุแล้วเสร็จ และปรากฏว่าครบถ้วนตามเงื่อนไขของสัญญาทุกประการแล้ว

9. วงเงินงบประมาณ

วงเงินงบประมาณ 1,359,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

10. การทำสัญญา อัตราค่าปรับ

10.1 การจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้จากงบประมาณประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2565 และจะการลงนามสัญญา ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งให้มาทำสัญญา

10.2 ค่าปรับหากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุตามที่กำหนดไว้ในสัญญาและผู้ซื้อยังมีได้บอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบนับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

11. วิธีการซื้อและหลักเกณฑ์การพิจารณา

11.1 วิธีการซื้อ

ดำเนินการด้วยวิธีประกาศเชิญชวนทั่วไป (e-bidding) ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560

11.2 เกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

การพิจารณาข้อเสนอจะดำเนินการโดย คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ พิจารณาดังนี้

11.2.1 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติตามที่กำหนด เมื่อคณะกรรมการฯ ตรวจสอบแล้วพบว่าคุณสมบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ คณะกรรมการฯ จะไม่พิจารณาข้อเสนอด้านเทคนิค

11.2.2 ในกรณีที่ไม่สามารถคัดเลือกผู้ดำเนินการที่มีคุณสมบัติและราคาที่เหมาะสมได้ ผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกการจัดซื้อในครั้งนี้ ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นไม่ได้

11.2.3 ในกรณีที่ผู้ผ่านเกณฑ์เพียงรายเดียวให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ ที่จะพิจารณาแล้วเห็นว่ามีความเหมาะสมและเป็นประโยชน์สูงสุดต่อราชการ โดยไม่จำเป็นต้องเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด ทั้งนี้ จะต้องอยู่ในวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร

11.2.4 การจัดซื้อครั้งนี้จำเป็นต้องคำนึงถึงคุณภาพของสินค้าและบริการ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานผู้ขับขี่และเจ้าหน้าที่ร่วมเดินทางไปปฏิบัติงาน ซึ่งจะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอของผู้เสนอราคาโดยใช้เกณฑ์ราคาและเกณฑ์อื่น (Price Performance) ได้แก่ มาตรฐานของสินค้า บริการหลังการขาย และข้อเสนออื่นๆ รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ และจะพิจารณาคัดเลือกรายที่ได้คะแนนรวมสูงสุด โดยมีสัดส่วนน้ำหนักของเกณฑ์ราคา 40 คะแนน และเกณฑ์อื่นๆ 60 คะแนน โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

11.2.4.1 ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับ 40 คะแนน

11.2.4.2 เกณฑ์อื่นๆ กำหนดน้ำหนักเท่ากับ 60 คะแนน

เกณฑ์ราคา คะแนนเต็ม 40 คะแนน ดังนี้

- ราคาที่เสนอไม่เกิน 1,259,000 บาท	ได้ 40 คะแนน
- ราคาที่เสนอดังแต่ 1,259,001 – 1,309,000 บาท	ได้ 39 คะแนน
- ราคาที่เสนอดังแต่ 1,309,001 – 1,359,000 บาท	ได้ 38 คะแนน
- ราคาที่เสนอ 1,359,000 บาท ขึ้นไป	ได้ 37 คะแนน

เกณฑ์อื่นๆ (เกณฑ์คุณภาพ) คะแนนเต็ม 60 คะแนน ประกอบด้วย

1. มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ คะแนนเต็ม 30 คะแนน ดังนี้

1.1 เกณฑ์กำลังเครื่องยนต์สูงสุด (กิโลวัตต์) คะแนนเต็ม 10 คะแนน

- กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ได้ 10 คะแนน
- กำลังเครื่องยนต์สูงสุด อันดับ 2 ได้ 8 คะแนน
- กำลังเครื่องยนต์สูงสุด ตั้งแต่อันดับ 3 ลงไป ได้ 5 คะแนน

1.2. เกณฑ์แรงบิดสูงสุดในรอบที่ต่ำ คะแนนเต็ม 10 คะแนน

- แรงบิดสูงสุดในรอบที่ต่ำสุด ได้ 10 คะแนน
- แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ได้ 8 คะแนน
- แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด ตั้งแต่อันดับ 3 ลงไป ได้ 5 คะแนน

1.3 ความปลอดภัย มีเข็มขัดนิรภัย ถุงลมนิรภัย ระบบติดตามรถยนต์ ล็อค

เบรก ล็อคคลัทช์ ล็อคยางอะไหล่ คะแนนเต็ม 10 คะแนน

- คุณภาพและคุณสมบัติสูงกว่าที่กำหนดในร่างขอบเขต ได้ 10 คะแนน
- คุณภาพและคุณสมบัติตามที่กำหนดในร่างขอบเขต ได้ 8 คะแนน
- คุณภาพและคุณสมบัติต่ำกว่าที่กำหนดในร่างขอบเขต ได้ 5 คะแนน

2. บริการหลังการขาย คะแนนเต็ม 20 คะแนน

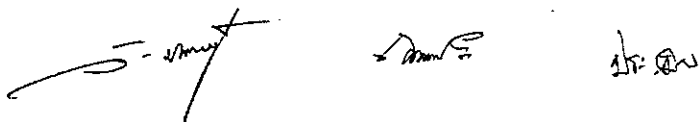
จำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพและเป็นศูนย์จำหน่ายเดียวกันกับตัวรถในจังหวัด ชลบุรี ระยอง จันทบุรี ตราด สมุทรปราการ ฉะเชิงเทรา ปราจีนบุรี นครนายก และสระแก้ว

- มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพใน 9 จังหวัด มากที่สุด ได้ 20 คะแนน
 - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพใน 9 จังหวัด อันดับ 2 ได้ 10 คะแนน
 - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพใน 9 จังหวัด ได้ 5 คะแนน
- ตั้งแต่อันดับ 3 ลงไป

3. ข้อเสนอแนะเทคนิคหรือข้อเสนออื่นๆ คะแนนเต็ม 10 คะแนน

อุปกรณ์อื่นๆ เพื่อความปลอดภัยในการขับขี่ เช่น ระบบนำทาง (GPS) ระบบเตือนระยะถอยหลัง หรือคุณภาพ หรือคุณสมบัติสูงกว่าที่กำหนดในรายละเอียดคุณลักษณะ หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และเป็นประโยชน์ต่อราชการ

- มีอุปกรณ์หรือคุณสมบัติอื่นๆ มากที่สุด ได้ 10 คะแนน
- มีอุปกรณ์หรือคุณสมบัติอื่นๆ อันดับ ได้ 8 คะแนน
- มีอุปกรณ์หรือคุณสมบัติอื่นๆ ตั้งแต่อันดับ 3 ลงไป ได้ 5 คะแนน



12. หน่วยงานดำเนินการ

กลุ่มยุทธศาสตร์และแผนงานภูมิภาค

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เลขที่ 67 หมู่ 1 ถ.สุขุมวิท ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

โทรศัพท์ 0 3878 4064 – 5 โทรสาร 0 3827 3701

13. คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะ

นายวันชัย ปานเปี่ยมเกียรติ

นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการพิเศษ

นายประเมิน เงินรัตน์

นักวิชาการอุตสาหกรรมปฏิบัติการ

นายณฤตล ทิกะ

พนักงานขับรถยนต์ ส.2

โทรศัพท์ 0 3878 4064-5